

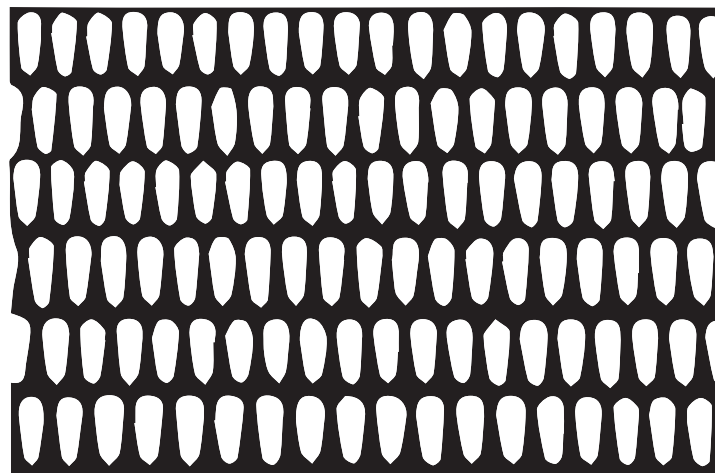
INDÚSTRIA SUCROALCOOLEIRA



VARIADAS APLICAÇÕES

ATENDENDO AS MAIS
VARIADAS DEMANDAS

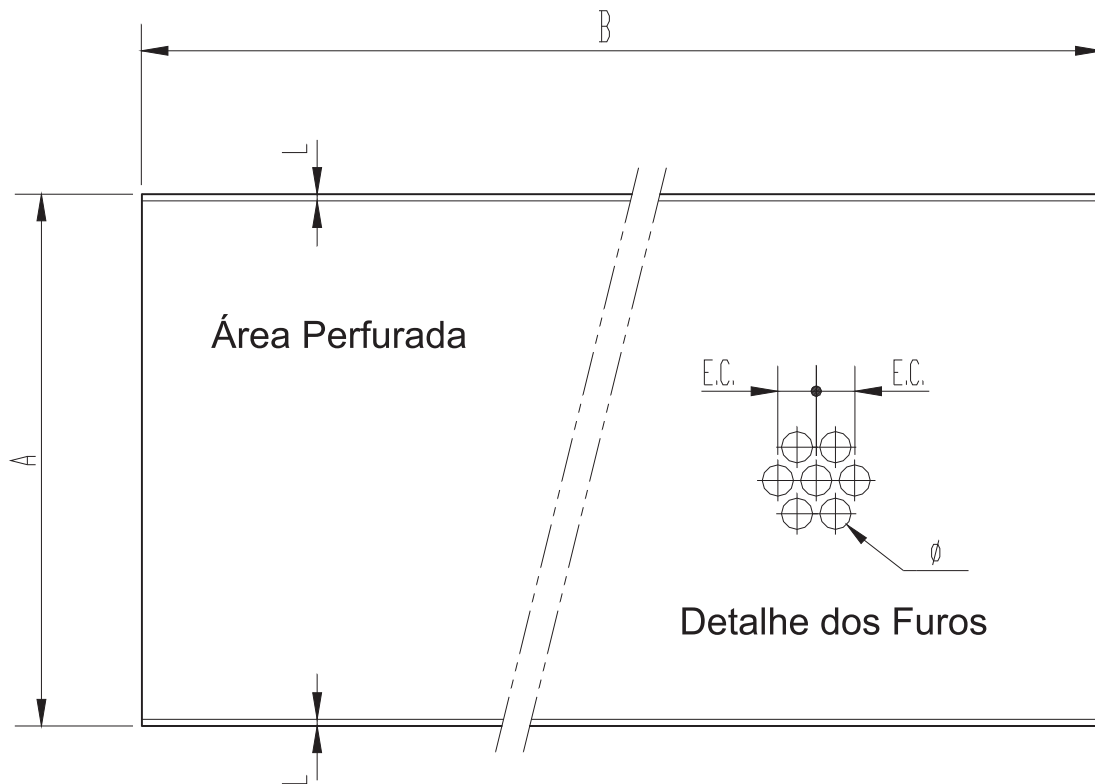
Chapas Perfuradas para lavadores de cana, mesa alimentadora, moendas, difusores, cusch cusch, filtros rotativos, centrífugas (automáticas e contínuas) além de pisos em metal expandido ou metal recalçado.



CHAPA RETENTORA COM FURO REDONDO

PARA FILTROS ROTATIVOS A VÁCUO

DETALHE DA CHAPA DESENVOLVIDA



TABELAS DE DIMENSÕES

EQUIPAMENTOS MAUSA

Mausa	Peças por Filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	Área Aberta
7 x 5	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1510	20	Sem	23%
7 x 6	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1820	20	Sem	23%
7 x 7	22	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2120	20	Sem	23%
7 x 8	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1210	20	Sem	23%
7 x 10	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1510	20	Sem	23%
7 x 12	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	1820	20	Sem	23%
7 x 14	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2120	20	Sem	23%
7 x 16	44	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2420	20	Sem	23%
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	314	2420	20	Sem	23%
8 x 10	16	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
8 x 12	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	1860	30	Sem	23%
8 x 14	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2160	30	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
10 x 16	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
10 x 20	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
13 x 20	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
13 x 24	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	1860	30	Sem	23%
13 x 26	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	4020	30	Sem	23%
13 x 26	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2160	30	Sem	23%
13 x 30	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2280	30	Sem	23%
13 x 32	104	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
14 x 32	112	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	2460	30	Sem	23%
14 x 40	112	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3070	30	Sem	23%
16 x 44	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	508	3380	30	Sem	23%

Obs: Furo 0,60mm E.C. 1,25mm #0,40mm - Opcional - Disponível

EQUIPAMENTOS OLIVER

Oliver	Peças por Filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	Área Aberta
8 x 3	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	930	20	Sem	23%
8 x 6	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	1860	20	Sem	23%
8 x 9	24	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2780	20	Sem	23%
8 x 12	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	1860	20	Sem	23%
8 x 14	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2140	20	Sem	23%
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	324	2460	20	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	1900	30	Sem	23%
8 x 16	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	2510	30	Sem	23%
10 x 16	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	510	2510	30	Sem	23%
10 x 18	32	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	2815	30	Sem	23%
10 x 20	40	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	3120	30	Sem	23%
13 x 20	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	3120	30	Sem	23%
13 x 28	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	2815	30	Sem	23%
13 x 32	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	4920	30	Sem	23%
14 x 40	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	505	3120	30	Sem	23%

Obs: Furo 0,60mm E.C. 1,25mm #0,40mm - Opcional - Disponível

TABELAS DE DIMENSÕES

EQUIPAMENTOS DEDINI/ZANINI

Dedini/Zanini	Peças por Filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	Área Aberta
3 x 3	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	1990	30	Sem	23%
3 x 5	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2490	30	Sem	23%
3 x 6	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2990	30	Sem	23%
4 x 8	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	3990	30	Sem	23%
4 x 10	52	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	4990	30	Sem	23%
14 x 40	128	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	412	2990	30	Sem	23%

Obs: Furo 0,60mm E.C.1,25mm #0,42mm - Opcional - Disponível

EQUIPAMENTOS SENCA

Senca	Peças por Filtro	Material	Espessura	Furação	A	B	L	T	Área Aberta
8 x 16	48	Inox 304	0,3	0,50 EC 1,00	352	2450	20	Sem	23%

Obs: Furo 0,60mm E.C.1,25mm #0,40mm - Opcional - Disponível

Observacoes:

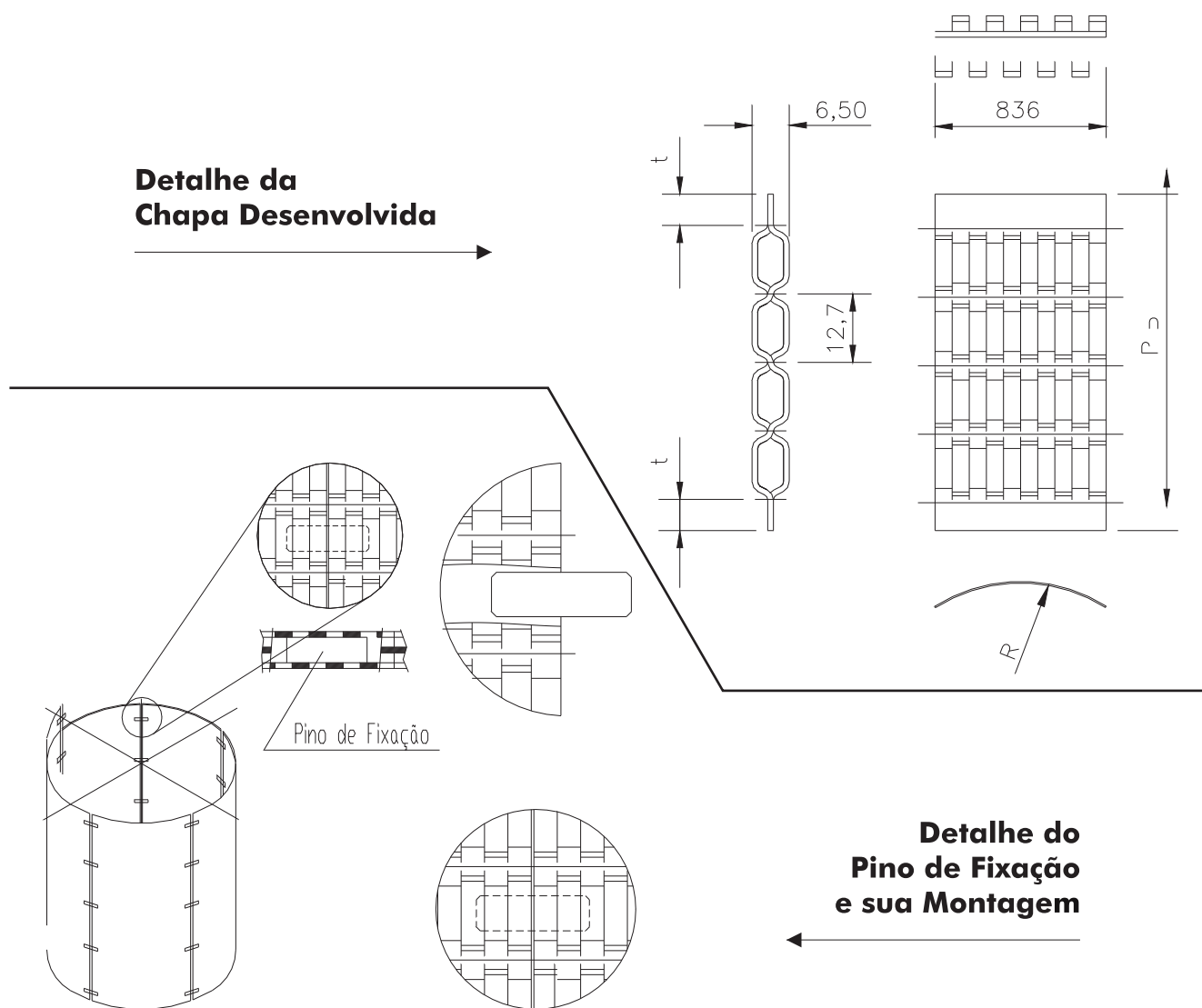
- Caso o modelo de seu equipamento não conste em nossa tabela, por favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar as consultas dimensionais.
- Em caso de modificações nas dimensões originais das chapas, informamos que atendemos a medidas especiais, diferentes dos padrões originais dos filtros. Para isso, solicitamos que nos sejam informadas as dimensões a serem utilizadas para elaborarmos o desenvolvimento das mesmas.
- Para que as dobras de montagem sejam executadas sem danificar as peças (evitando trincas e quebras) as chapas são fornecidas sem que as dobras sejam executadas sobre os furos.



CHAPA DE ENCOSTO TIPO TUBULAR

PARA CONTRA TELAS DE CENTRÍFUGAS AUTOMÁTICAS

DETALHE DA CHAPA DESENVOLVIDA



TABELAS DE DIMENSÕES

EQUIPAMENTOS MAUSA

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens l / t	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
MAC-650-P	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	4
MAC-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
MAC-1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
MAC-1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
MAC-1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
MAC-2000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6
MAC-2250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6
P-650	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	4
V-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
V-1000-E	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
P-1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	822 x 836	5	29%	5	4
T.G.B.	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	602 x 836	7	29%	4	4
MAC 1500 M. 2	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
MAC 1800 M. 2	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6

EQUIPAMENTOS VK

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
VK 550	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	752 x 836	4	29%	4	4
VK 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	892 x 836	6	29%	5	5
VK 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
VK 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
VK 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1242 x 836	7	29%	5	6
VK 1500 NOVA	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1192 x 836	7	29%	6	6
VK 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6

EQUIPAMENTOS VIBROMAQ

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
FV 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	4
FV 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
FV 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
FV 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
FV 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6

TABELAS DE DIMENSÕES

EQUIPAMENTOS DEDINI/ZANINI

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
FZ 650	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	792 x 836	6	29%	5	5
FZ 1000	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	992 x 836	6	29%	5	5
FZ 1500	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1142 x 836	4	29%	5	6

EQUIPAMENTOS FIVES LILLE

Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
FC 221	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	762 x 836	5	29%	5	4

EQUIPAMENTOS USITEP

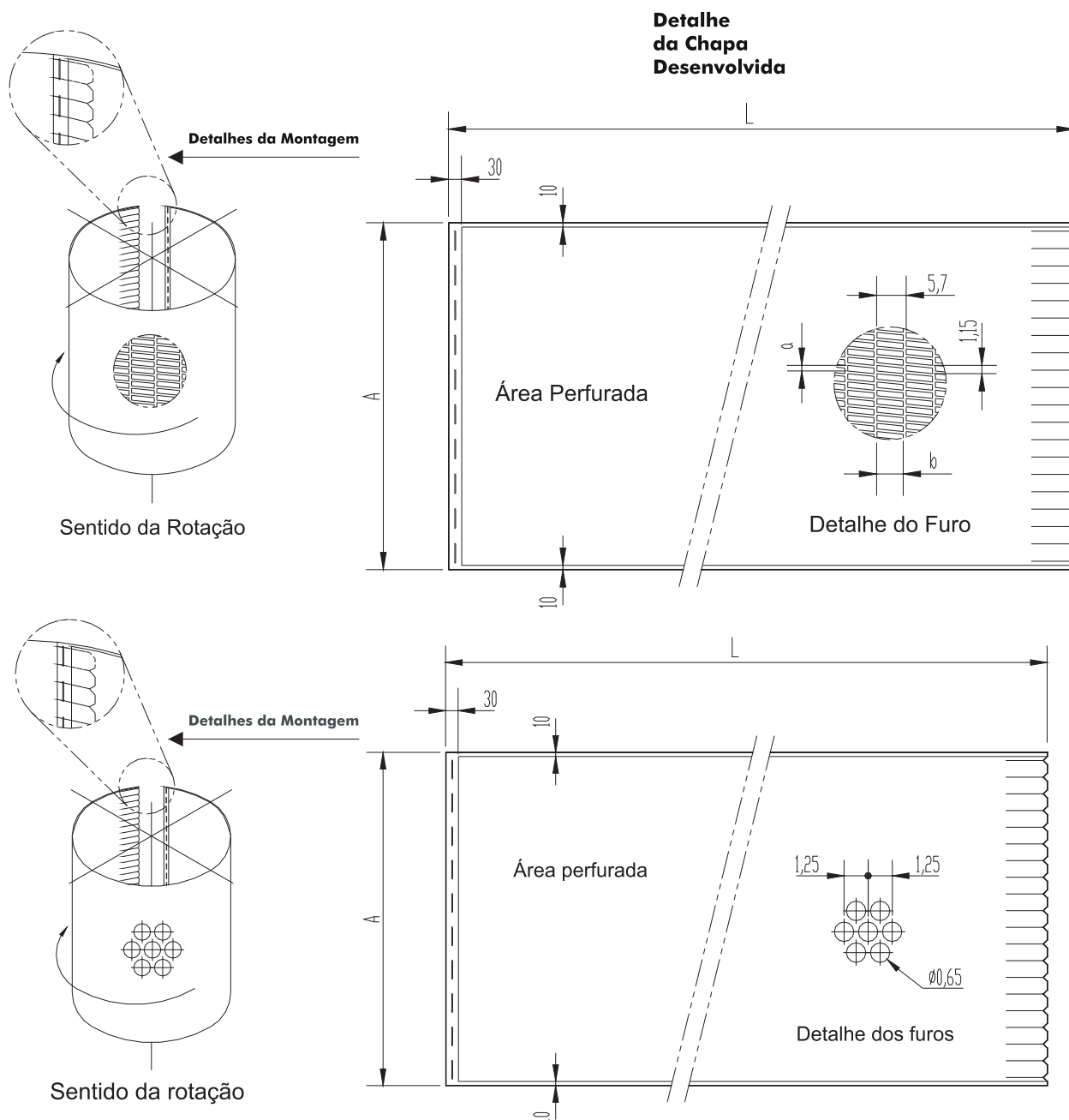
Tipo	Material	Espessura	Furos a x b	Dimensões	Margens (t)	Área Aberta	Quantidade de setores	Quantidade de pinos por emenda
CA 750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	892 x 836	6	29%	5	5
CA 1250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	5	6
CA 1750	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
CA 1800	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1092 x 836	7	29%	6	6
CA 2250	Inox 304	0,8	8 EC 12,7	1232 x 836	7	29%	7	6

Observacoes:

- Caso o modelo de seu equipamento não conste na tabela, por favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar uma consulta.
- Para que a montagem dos setores atenda exatamente as medidas do cesto, uma das peças deve ser recortada de acordo com a sobreposição do material, de forma que a montagem do conjunto seja exatamente igual ao diâmetro do cesto. Desta forma, esta prevista a sobra de materiais para este recorte.

CHAPA COM FURO TIPO CUBANA OU REDONDOS CENTRÍFUGAS

DETALHE DA CHAPA DESENVOLVIDA



*DISPONÍVEIS EM AÇO INOX E LATÃO

TABELAS DE DIMENSOES

EQUIPAMENTOS MAUSA

Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
MAC-650-P	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4000 x 795	29%
MAC-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4220 x 995	29%
MAC-1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4220 x 1095	29%
MAC-1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5100 x 1095	29%
MAC-1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5100 x 1095	29%
MAC-2000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5545 x 1235	29%
MAC-2250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5545 x 1235	29%
P-650	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4036 x 799	29%
V-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4036 x 1000	29%
V-1000-E	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4230 x 1000	29%
P-1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4320 x 829	29%
T.G.B.	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	3450 x 610	29%
MAC 1500 Master 2	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4345 x 1095	29%
MAC 1800 Master 2	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5100 x 1095	29%

EQUIPAMENTOS VK

Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
VK 550	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	3500 x 760	23%
VK 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4000 x 900	23%
VK 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4000 x 999	23%
VK 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4300 x 1099	23%
VK 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4450 x 1249	23%
VK 1500 NOVA	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4660 x 1200	23%
VK 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5100 x 1099	23%

EQUIPAMENTOS VIBROMAQ

Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
FV 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4300 x 795	23%
FV 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4300 x 995	23%
FV 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4300 x 1095	23%
FV 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4370 x 1095	23%
FV 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5150 x 1100	23%

TABELAS DE DIMENSOES

EQUIPAMENTOS DEDINI/ZANINI

Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
FZ 650	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4036 x 799	23%
FZ 1000	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4257 x 999	23%
FZ 1500	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4193 x 1149	23%

EQUIPAMENTOS FIVES LILLE

Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
FC221	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	3960 x 762	23%

EQUIPAMENTOS USITEP

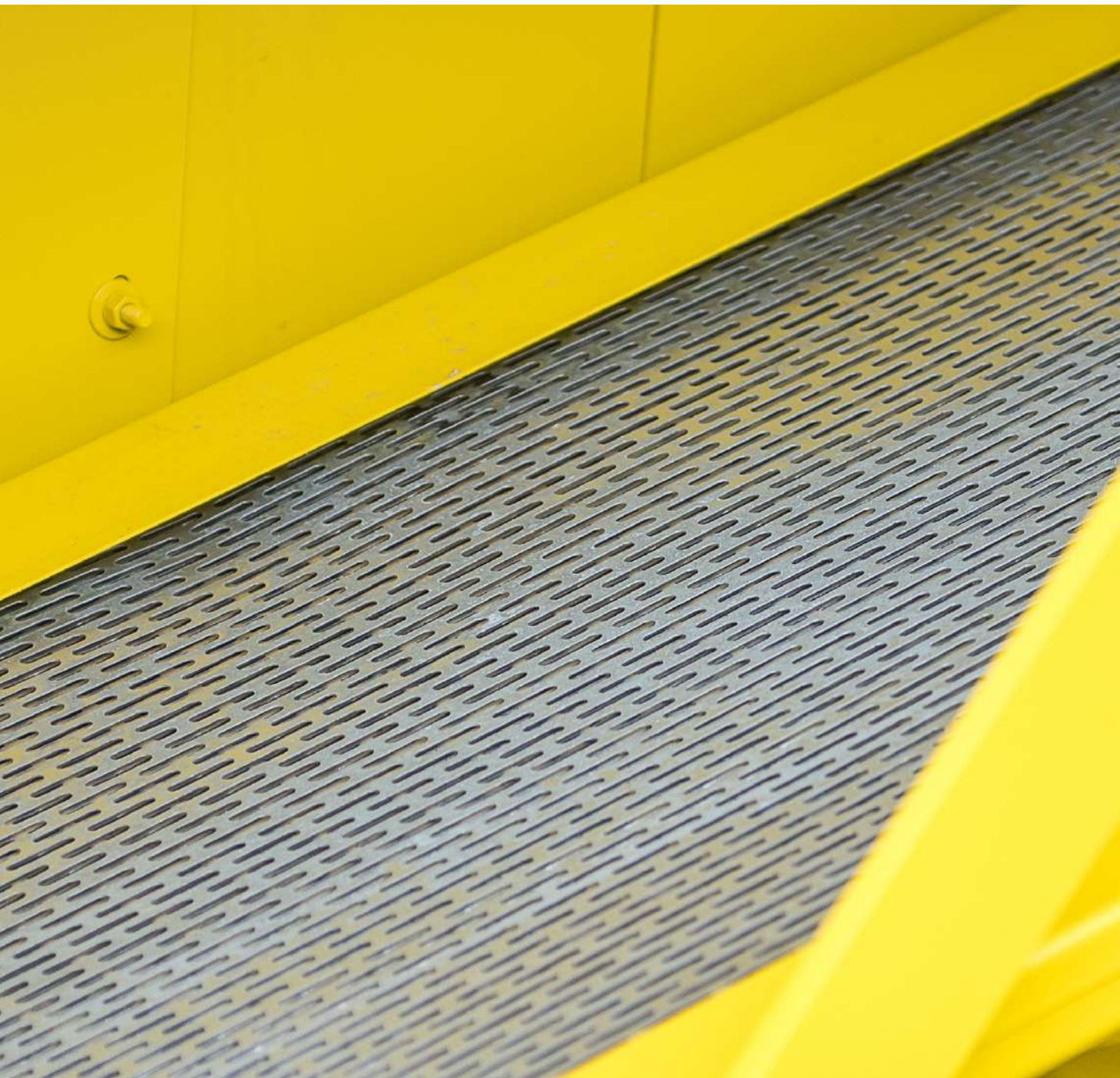
Tipo	Material	Espessura	Furos Cubana	Furos Redondos	Dimensões	Área Aberta
CA 750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4000 x 900	23%
CA 1250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	4300 x 1099	23%
CA 1750	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5048 x 1038	23%
CA 1800	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5100 x 1095	23%
CA 2250	Aço Inox	0,4	0,37 x 4,00	Ø 0,65 EC 1,25	5611 x 1239	23%

Observacoes:

- Caso o modelo de seu equipamento nao conste em nossa tabela, por favor entrar em contato com nosso departamento comercial para efetuar as consultas dimensionais.

CHAPA PERFURADA PARA

LAVADORES DE CANA / MESA ALIMENTADORA



Para estas aplicações, oferecemos as seguintes opções de furos redondos

- 1 - Diâmetro = 16,0 mm - Entre Centros = 24 mm - Área aberta = 40%
- 2 - Diâmetro = 19,0 mm - Entre Centros = 34mm - Área Aberta = 28%
- 3 - Diâmetro = 25,4mm - Entre Centros = 38mm - Área Aberta = 40%

As espessuras das chapas podem ser : 6,35mm - 8,00mm - 9,50mm

CHAPA PERFURADA PARA

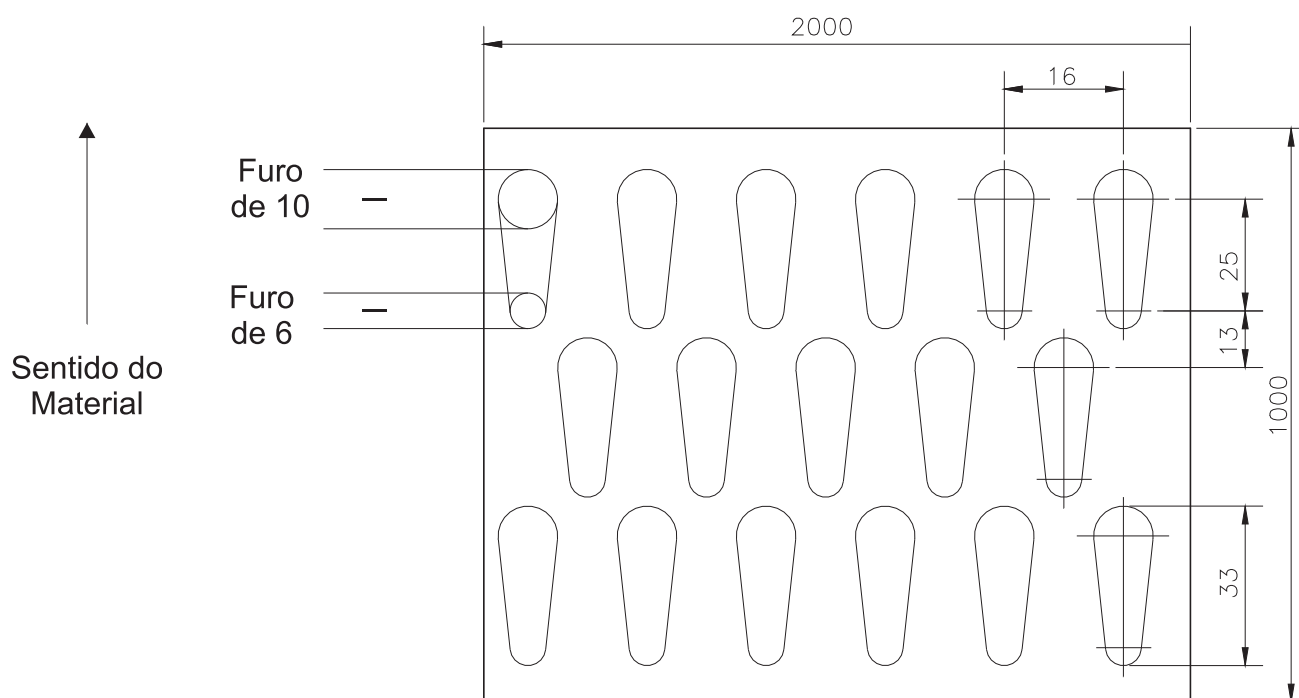
A SELEÇÃO DE BAGACILHOS

As Chapas Perfuradas Tipo Gota para seleção e bagacilho podem ser fornecidas em aço carbono e aço inox, nas espessuras de 6,35 e 8mm, com dimensão padrão de 2000x1000mm e substituem com vantagens as chapas tradicionais com furos redondos ou oblongos na esteira do bagaço.

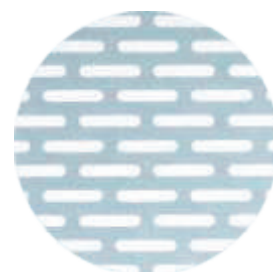
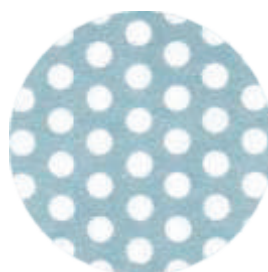
Em seu novo desenho, a área aberta e a disposição dos furos proporcionam maior eficiência na seleção de bagacilho, separando aproximadamente de 50% de fibras finas e 50% de fibras curtas, dependendo das condições de preparo de cana. A formação da torta mais permável facilita a penetração da água de lavagem diminuindo as perdas de POL na torta.

Experiências efetuadas com tais chapas resultaram num aumento de 30% na produção de bagacilho, sem obstrução dos furos e com maior durabilidade, proporcionando assim uma maior produção e eficiência.

DETALHE DA CHAPA DESENVOLVIDA



Para bagacilhos, são usados também outros tipos de furos, como redondos e oblongos, com espessuras de 6,35mm e 8,00, em variadas medidas de furos. Nestes casos, fornecemos as chapas sob consulta



TELA E CONTRA-TELA PARA CENTRÍFUGAS CONTÍNUAS

Fabricada a partir de um processo especial de perfuração cônica por eletroformação, que impede a obstrução dos furos e maximiza a sua produtividade. A linha de telas para Centrífugas Contínuas Permetal oferece o melhor custo/benefício.

As telas Permetal são produzidas com 99,9% de puro níquel no lado de trabalho da tela, revestida com camada de cromo duro que permite maior resistência a abrasão e garante maior durabilidade.

Disponíveis nas aberturas 0,6 e 0,9 para os mais variados modelos de equipamentos.

Faça o teste comparativo e veja que as telas de Níquel da Permetal oferecem o melhor rendimento e a maior durabilidade do mercado.

LINHA KONTI

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
Konti 6/34	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 8/34	0,06 x 1,69	6,4 %	0,29mm
Konti 8/34	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 8/30	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 10/34	0,06 x 1,69	6,4 %	0,29mm
Konti 10/34	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 12/34	0,06 x 1,69	6,4 %	0,29mm
Konti 12/34	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 14/32	0,06 x 1,67	9,6 %	0,31mm
Konti 14/32	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 14E/30	0,09 x 1,72	9,6 %	0,28mm
Konti 14E/30	0,06 x 1,69	6,4 %	0,29mm

VECOFLUX

Modelo	Furos	A A	Espessura
Konti 6/34	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm
Konti 10/34	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm
Konti 10/34	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm
Konti 12/34	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm
Konti 12/34	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm
Konti 14/32	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm
Konti 14/32	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm

VECOLIFE

Modelo	Furos	A A	Espessura
Konti 12/34	0,06 x 2,65	9,0 %	0,42mm
Konti 12/34	0,04 x 1,67	4,2 %	0,42mm
Konti 14E/30	0,06 x 2,65	9,0 %	0,42mm

TELA E CONTRA-TELA PARA

CENTRÍFUGAS CONTÍNUAS

LINHA FC

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
FC1000/30	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm
FC1000/34	0,06 x 2,67	6,4 %	0,29mm
FC1000/34	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm
FC1250/30	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm
FC1000/30	0,06 x 2,67	6,4 %	0,29mm
FC1550/30	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm
FC1550/30	0,06 x 2,67	6,4 %	0,29mm
FC1550/34	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm

VECOFLUX

Modelo	Furos	A A	Espessura
FC1000/30	0,09 x 2,23	21,8%	0,33mm
FC1000/34	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm
FC1000/34	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm
FC1550/30	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm

VECOLIFE

Modelo	Furos	A A	Espessura
FC1000/30	0,09 x 2,23	21,8%	0,33mm
FC1000/34	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm

LINHA CC

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
SW1320	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm
SW1320	0,09 x 2,77	9,6 %	0,28mm

LINHA SILVER WEIBUL (SW)

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
CC 750/34	0,06 x 2,11	6,4 %	0,34mm
CC 900/34	0,09 x 2,14	9,6 %	0,32mm

VECOFLUX

Modelo	Furos	A A	Espessura
SW1320 / 34°	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm

TELA E CONTRA-TELA PARA

CENTRÍFUGAS CONTÍNUAS

LINHA BMA

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
K2400/30	0,06 x 2,11	6,4 %	0,34mm
K2400/30	0,09 x 2,14	9,6 %	0,32mm

VECOFLUX

Modelo	Furos	A A	Espessura
K2400/30	0,06 x 2,20	14,4 %	0,33mm
K2400/30	0,09 x 2,23	21,8 %	0,33mm

LINHA FCSTG

STANDARD

Modelo	Furos	A A	Espessura
FCSTG110-HA 40/10	0,06 x 2,11	6,4 %	0,34mm
STG 110H INF.F	0,09 x 2,14	0,28 %	16,6mm
STG 110H INF.F	0,09 x 1,72	0,28 %	09,6mm

VECOFLUX

Modelo	Furos	A A	Espessura
FC STG110 B	0,09 x 2,23	14,4 %	0,32mm
FC STG110	0,09 x 2,23	14,4 %	0,32mm

VECOLIFE

Modelo	Furos	A A	Espessura
FCSTG110 INF	0,15x 1,76	16,6 %	0,42mm
FCSTG110 SUP	0,15x 1,76	16,6 %	0,42mm
FCSTG110 INF	0,09 x 2,23	13,5%	0,42mm
FCSTG110 SUP	0,09 x 2,23	13,5%	0,42mm

LINHA ESPECIAL

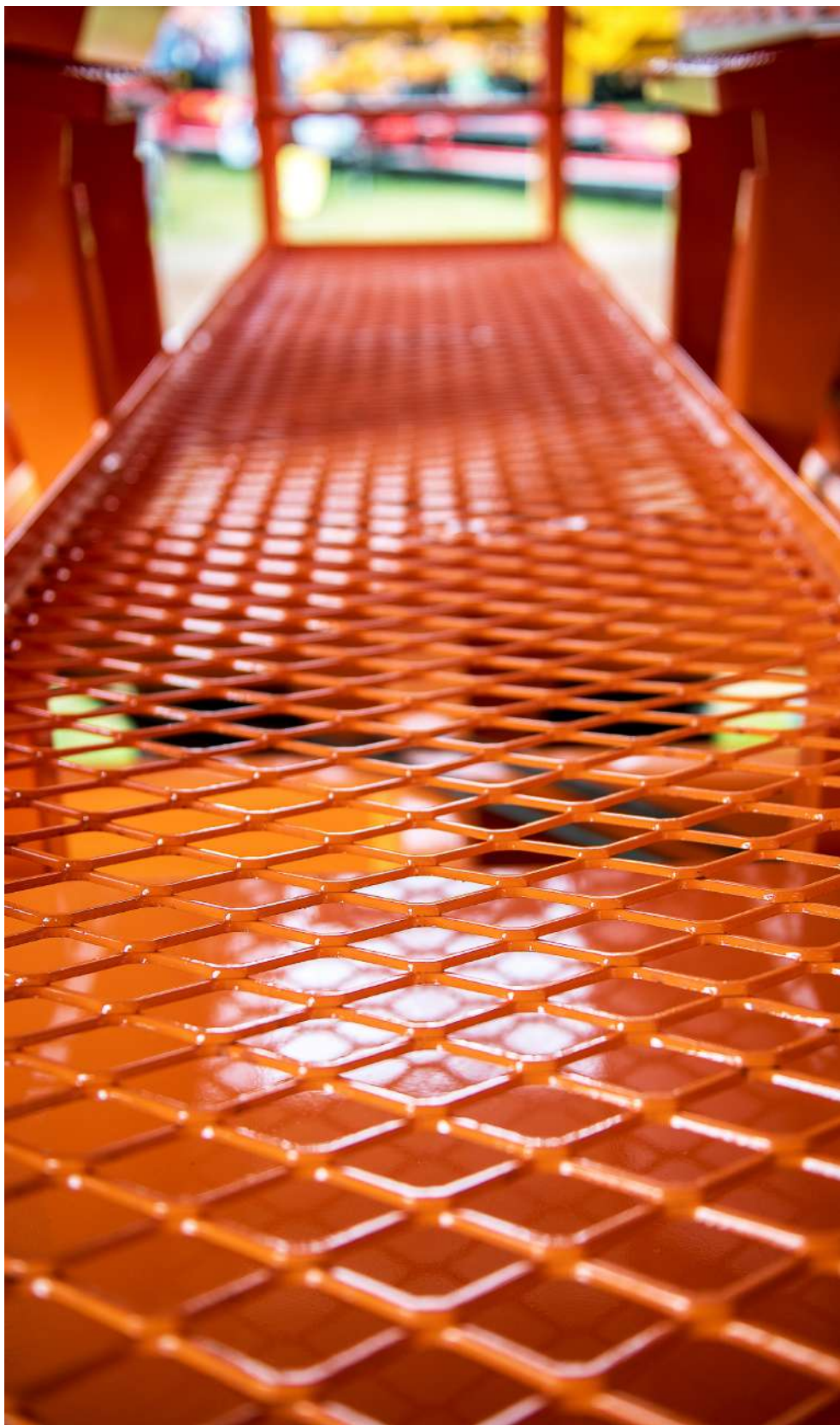
ESPECIAL

Modelo	Furos	A A	Espessura
BIG KRISTAL	0,9x 2,23	20 A 22 %	0,33mm

CHAPA EXPANDIDA PARA PISO

Nossa linha é composta por uma extensa variedade de configurações que atendem às mais variadas características de estruturas para plataformas, passadiços, sustentação de equipamentos, entre outros.

Sua aplicação deverá ser avaliada de acordo com as características da obra de forma que se dimensione a estrutura metálica a ser utilizada em conjunto com a aplicação das chapas, de acordo com as características da malha.



CHAPA EXPANDIDA PARA PISO

Piso tipo leve - (De 8,00 à 12,00 kgs/m²)

Indicado para aplicações em ambientes com capacidade de carga reduzida com estruturas reforçadas.

MODELO	MALHA	CORDÃO	ESPESSURA	PESO APROX m ²	STANDARD
GMP 3D	50x100	4,80	1,00	4,75	•
GMP 3B	45x100	4,80	1,50	4,75	
GMP 10	60x100	5,30	1,80	6,35	•
GMP 3C	41x133	4,80	2,20	4,75	•
GMP 3A	40x100	4,80	2,50	4,75	
GMP 4D	50x100	6,50	1,80	4,75	•
GMP 3	34x133	4,70	2,00	4,75	•
GMP 1D	50x100	5,20	2,00	6,35	
GMP 4B	45x100	6,50	2,20	4,75	
GMP 4c	41x133	6,50	2,20	4,75	•

Piso tipo médio - (De 12,00 à 20,00 kgs/m²)

Indicado para aplicações em ambientes com capacidade de carga moderada, como por exemplo tráfego de pessoas com estruturas padrões (vãos de aproximadamente 1m²).

MODELO	MALHA	CORDÃO	ESPESSURA	PESO APROX m ²	STANDARD
GMP 4A	40x100	6,50	1,00	4,75	•
GMP 1C	50x100	6,50	1,50	6,35	•
GMP 1B	45x100	6,50	1,80	6,35	•
GMP 4	34x133	6,80	2,20	4,75	
GMP 2	51x150	7,80	2,50	6,35	•
GMP 5B	41x133	6,50	1,80	6,35	
GMP 1A	40x100	6,50	2,00	6,35	•
GMP 5A	34x133	6,50	2,00	6,35	•
GMP 1	36x100	7,50	2,20	6,35	•

Piso tipo pesado - (Acima de 20,00 kgs/m²)

Indicado para aplicações em ambientes com grande capacidade de carga como por exemplo, tráfego intenso de veículos e sustentação de grandes cargas.

MODELO	MALHA	CORDÃO	ESPESSURA	PESO APROX m ²	STANDARD
GMP 5	34x133	7,60	6,35	22,28	•
GMP 6A	41x133	9,50	6,35	23,10	
GMP 7A	41x133	8,90	8,00	27,26	
GMP 6	34x133	9,50	6,35	27,86	•
GMP 8A	34x133	8,00	8,00	29,55	
GMP 8B	41x133	10,30	8,00	31,55	
GMP 7	34x133	8,90	8,00	32,88	
GMP 9A	41x133	9,50	9,50	34,56	
GMP 8	34x133	10,30	8,00	38,05	
GMP 9	34x133	9,50	9,50	41,67	

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MEDINDO A MALHA



1
Para medir a abertura da malha "A", deve-se posicionar o paquímetro nas extremidades da diagonal menor da malha. Conforme imagem do lado.



2
Para medir a abertura da malha "B", deve-se posicionar o paquímetro nas extremidades da diagonal maior da malha. (Medida igual a encontrada nos entre centros das malhas).



3
Para medir a abertura da malha "C", deve-se posicionar o paquímetro no cordão, como indicado na foto 03.



4
Para medir a cruzeta da malha "D", deve-se posicionar o paquímetro na junção das malhas. (A medida da cruzeta será sempre o dobro do cordão).



5
Para medir a abertura do material "E", deve-se posicionar o paquímetro na diagonal do cordão. Conforme a imagem ao lado.



6
Para medir a espessura da cruzeta "E1", deve-se posicionar o paquímetro em profundidade na cruzeta.





Permetal
Metais Perfurados

WWW.PERMETAL.COM.BR